

13

Открытое акционерное общество
"Высокогорский горно-обогатительный комбинат"

ОКП 07 2111 7701

Группа А 31

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер



Крупнов

2003г.

АГЛОМЕРАТ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ ДОМЕННЫЙ
МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ЛЕБЯЖИНСКОГО АГЛОЦЕХА ОАО ВГОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 072111-014-05778402-2003

Опытная партия
взамен
ТУ 14-592-14-96

Держатель подлинника: ОАО "Высокогорский ГОК"

Срок введения: 19.09.2003

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер НТМК
Иванов
Начальник технического
управления ОАО НТМК



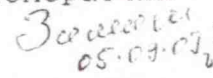
А. А. Киричков

РАЗРАБОТАНО:
Начальник технического управления
ОАО ВГОК



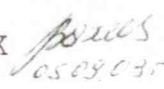
В. П. Бобров

Главный агломератчик
Зимин
05.09.03



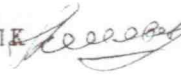
Г. В. Зимин

Начальник ОТК
05.09.03



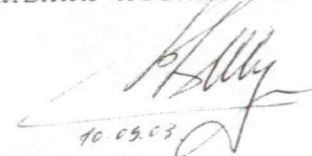
Л. М. Махотина

Начальник ЦЛК
05.09.03



А. В. Жильцов

Начальник Лебяжинского аглоцеха



А. Я. Иванов

г. Нижний Тагил
2003 г.

ВМ
12.09.03

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на агломерат железорудный доменный магнезиальный Лебяжинского аглоцеха ОАО ВГОК, производимый с привлечением в аглошихту концентрата обожжённого сидерита ОАО "Бакальские рудники" и предназначенный для доменного и сталеплавильного переделов металлургических предприятий.

Пример условного обозначения агломерата при заказе:

Агломерат ТУ 072111-014-05778402-2003.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

При разработке настоящих техусловий использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 23581. 18-81 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения железа общего"
- ГОСТ 23581. 16-81 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения окиси кальция и магния"
- ГОСТ 23581. 20-81 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения серы"
- ГОСТ 15054-80 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для химического анализа и определения содержания влаги"
- ГОСТ 17495-80 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для гранулометрического анализа"
- ГОСТ 27562-87 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Определение гранулометрического состава методом ситового анализа"
- ГОСТ 15137-77 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения прочности во вращающемся барабане"
- ГОСТ 12409-66 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Нормы точности взвешивания"
- ГОСТ 26136-84 "Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для физических испытаний"
- ТУ 0712-093-49112940-2003 "Технические условия. Концентрат обожжённого сидерита ОАО "Бакальские рудники"
- Изд. Транспорт, 2001г. "Правила перевозки грузов"

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Агломерат магнезиальный должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

3.2 По химическому составу и физико-механическим свойствам агломерат магнезиальный должен соответствовать нормам, приведенным в таблице.

Таблица

| NN п/п | Наименование показателя | Норма |
|-----------|--|-------------|
| 1 | Массовая доля железа | <u>55,0</u> |
| 2 | Допустимое отклонение по массовой доле железа, % | -1,0 |
| 3 | Основность (CaO / SiO ₂), ед. | 1,2 |
| 4 | Допустимые отклонения по основности, ед. | (+;-)0,1 |
| 5 | Массовая доля серы, % , не более | 0,10 |
| 6 | Массовая доля закиси железа, % | от 11 до 18 |
| 7 | Массовая доля MgO, % | 2,7 |
| 7.1 | Допустимое отклонение по массовой доле MgO, % | (+;-)0,2 |
| 8 | Крупность, мм | от 0 до 200 |
| 8.1 | Массовая доля класса от 0 до 5 мм, % | 9,0 |
| 8.2 | Допустимое отклонение по массовой доле класса 0-5 мм, % | +1,0 |
| 9 | Показатель прочности (массовая доля класса более 5 мм), % | 62,0 |
| 9.1 | Допустимое отклонение по показателю прочности, % | -2,0 |
| 10 | Показатель истираемости (массовая доля класса менее 0,5 мм), %, не более | 7,0 |

3.3 В агломерате не должно быть кусков размером более 200x200x200мм.

3.4 Допускается отгрузка агломерата магнезиального с отклонениями от требований настоящих техусловий. Условия поставки такого агломерата и величина скидки устанавливается договором на поставку.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Радиационная безопасность

4.1.1 По удельной эффективной активности естественных радионуклидов агломерат магнезиальный должен соответствовать требованиям гигиенических нормативов, установленных "СП 2.6.1.758-99 (НРБ-99)".

4.1.2 Радиологические испытания агломерата проводятся 1 раз в год в отделении радиационной гигиены Нижнетагильского центра Санэпиднадзора по методике, установленной ГОСТ 30108-94.

4.2 Воздух рабочей зоны

4.2.1 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ агломерата магнезиального в воздухе рабочей зоны согласно ГН 2.2.5.686 составляют: -пыли 4 мг/м³; диоксида серы 10 мг/м³; окись углерода 20 мг/м³

4.2.2 По степени воздействия на организм человека пыль агломерата относится к 3 классу опасности.

4.2.3 На рабочих местах производства агломерата применяются средства защиты:

-в течение рабочей смены-фильтрующие респираторы типа ШБ-1 "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028;

-по окончанию рабочей смены-помывка рабочего персонала в душевых;

-периодические замеры фактической концентрации вредных веществ в рабочей зоне, осуществляемые санитарно-промышленной лабораторией предприятия, аккредитованной в установленном порядке.

4.3 Охрана окружающей среды

Погрузка, транспортирование и выгрузка агломерата могут сопровождаться выделением взвешенных веществ в окружающую среду.

Периодически 1 раз в квартал замеры выделяемых взвешенных веществ в окружающую среду производится лабораторией охраны окружающей среды ОАО "ВГОК" (лицензия N66/01/1714/021 от 31 января 2001 г.).

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Соответствие качества агломерата магнезиального требованиям настоящих техусловий устанавливает ОТК предприятия-изготовителя.

5.2 Приемка агломерата производится партиями вагонов. Масса агломерата в партии должна быть не более 1200 тонн.

5.3 Взвешивание агломерата производится на вагонных весах с точностью согласно ГОСТ 12409-66.

5.4 Отбор и подготовка проб производится:

-для химического анализа и определения содержания влаги в соответствии ГОСТ 15054-80;

-для определения гранулометрического состава по ГОСТ 17495-80.

5.5 Определение химического состава и физико-механических свойств агломерата производится по следующим нормативным документам:

-для определения массовой доли железа по ГОСТ 23581.18-81;

-для определения массовой доли серы по ГОСТ 23581.20-81;

-для определения окиси магния по ГОСТ 23581.18-81;

-для определения гранулометрического состава по ГОСТ 27562-77;

-для определения механической прочности по ГОСТ 28138-84;

-для определения истираемости по ГОСТ 15137-77.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование агломерата потребителю производится в соответствии "Правил перевозок грузов" в специальных железнодорожных вагонах (аглохопперах или окатышевозах), исправных и очищенных от ранее перевозимых грузов и посторонних предметов.

6.2 На каждую партию агломерата выдается документ (паспорт), в котором указываются:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование предприятия-потребителя и его адрес;
- наименование документа и дата его оформления;
- наименование и масса агломерата;
- количество и номера вагонов в партии;
- показатели качества, установленные в настоящих техусловиях;
- обозначение настоящих техусловий.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:

"10" СЕНТЯБРЯ 2003г.

Ведущий инженер отдела
инженерной подготовки
производства ОАО "ВГОК"



С. И. Черненко

Открытое акционерное общество
"Высокогорский горно-обогатительный комбинат"

ОКП 07 2111 7701

Группа 31

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер ОАО "ВГОК"



АГЛОМЕРАТ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ ДОМЕННЫЙ
МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ЛЕБЯЖИНСКОГО АГЛОЦЕХА ОАО ВГОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 072111-014-05778402-2003

Изменение N1

Держатель подлинника: ОАО "Высокогорский ГОК"

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ОАО "НТМК"

А. В. Кушнарёв

Начальник технического
управления ОАО "НТМК"

А. А. Киричков

РАЗРАБОТАНО:

Начальник технологического
управления ОАО "ВГОК"

В. П. Бобров

Начальник инженерного центра
ОАО "ВГОК"

Д. Н. Волков

Главный агломератчик

Г. Е. Зимин

Главный инженер ЛАЦ

Р. В. Шунин

г. Нижний Тагил

2004 г.

22.04.04

Внести в пункты 7 и 7.1 таблицы раздела 3 "Технические требования" следующие изменения:

"7. Массовая доля MgO, % 2,6

7.1. Допустимое отклонение по массовой доле MgO, % (+, -0,2)

Зарегистрировано:

" 30 " апреля 2004г.

Ведущий инженер по стандартизации ОИПП ОАО "ВГОК"

 Черненко С. И.

" 30 " апреля 2004г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Высокогорский горно-обогатительный комбинат
В. М. Крупнов
"28 апреля" 2004г.

АГЛОМЕРАТ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ ДОМЕННЫЙ
МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ЛЕБЯЖИНСКОГО АГЛОЦЕХА ОАО ВГОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 072111-014-05778402-2003
Изменение N2

Держатель подлинника: ОАО "Высокогорский ГОК"

Срок введения: 28.04.2004

СОГЛАСОВАНО:

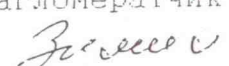
Зам. генерального директора
по производству


А. Н. Сухарев


Начальник технологического
управления


28.04.04.
В. П. Бобров

Главный агломератчик

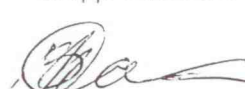

Г. Е. Зимин

Директор ПЖТ


М. Е. Хромов

РАЗРАБОТАНО:

Руководитель разработки:
Начальник отдела инженерной
подготовки производства


В. Ю. Сайтбурханов

Разработчик:

Ведущий инженер ОИПП


С. И. Черненко

Раздел 2. "НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ"

Добавить в перечень нормативной документации:

ГОСТ 22235-76 "Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520мм.

Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работах"

Раздел 6. Изложить в новой следующей редакции:

РАЗДЕЛ 6. ПОГРУЗКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6. 1. Погрузка агломерата должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 22235-76 в специализированные вагоны (аглохопперы или окатышевозы).

6. 2. Перед погрузкой должны быть выполнены следующие работы:

- очистить вагон от остатков ранее перевозимых грузов и посторонних предметов;
- проверить исправность разгрузочных устройств вагонов;
- проверить плотность прилегания крышек люков разгрузочных устройств.

6. 3. Погруженный агломерат должен быть расположен равномерно по всей длине и ширине вагона.

6. 4. Температура загруженного в вагоны агломерата должна быть не выше 700°С.

6. 4. На каждую партию агломерата выдаётся документ (паспорт), в котором указываются:

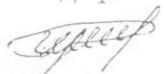
- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование предприятия-получателя и его адрес;
- наименование документа и дата его оформления;
- наименование и масса агломерата;
- количество и номера вагонов в партии;
- показатели качества, установленные в настоящих техусловиях;
- обозначение настоящих техусловий.

6. 5. Транспортирование агломерата потребителю осуществляется в соответствии с "Правилами перевозки грузов" ОАО "РЖД".

6. 6. Агломерат у изготовителя и потребителя должен храниться в условиях, не допускающих его смешивание с другими материалами.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
"28" апреля 2004г.

Ведущий инженер по
стандартизации

 С. И. Черненко